

REFERENZ – Heizungswasser Neue Mitte Hagenberg, 4232 Hagenberg Österreich



©Rupert Steiner



Produkte: ACTIV 6/4“
HS-F Heizungsschutz-Filter 6/4“

Gerhard Müller, Geschäftsführer Vertrieb, Technik & Innovationen berichtet:

„Die Basisdaten zu dieser Anlage sind:

Fernwärme – Wärmetauscher 85 kW, Edelstahl Kupfer gelötet
Systeminhalt ca. 2,5 m³
Werkstoffe: Stahl, Messing, Kunststoff
Kein Pufferspeicher

Das Problem:

Die Geschäftsräume und Wohnungen wurden nicht mehr warm und die gewünschten Rautemperaturen nicht erreicht.

Die Lösung:

Diese Anlage habe ich mit der Firma Ing. Gerold Steininger in Pregarten saniert und ein EWO ACTIV Gerät in 6/4“ sowie einen 6/4“ Heizungsschutzfilter eingebaut.

Grundlage dafür war eine Erstanalyse des bestehenden Heizungswassers.

ewolution of water

Es wurden folgende weitere Analysen durchgeführt:

1. Folgeanalyse am 8.6.2020 – da waren unsere Geräte ca. 10 Tage in Betrieb
2. Folgeanalyse am 16.11.2020 – hier sind die Werte bereits TOP, der Ammoniumgehalt hat sich gegenüber der Analyse vom 8.6. reduziert und wird sich in weiterer Folge nochmals reduzieren.
3. Ende März 2021 wird eine weitere Kontrollanalyse durchgeführt

Was ist in Zeit seit der Sanierung passiert:

In den Geschäftsräumen und Wohnungen ist es wieder wohlig warm!

Die Fernwärme hat seither eine optimale Wärmeabgabe beim Wärmetauscher.

Der im EWO ACTIV Gerät eingebaute Magnetstab wurde alle 4 Wochen gereinigt, die Magnetitablagerungen am Magnetstab werden immer weniger.

Der hier eingesetzte Heizungsschutzfilter hat eine spezielle Konstruktion wodurch Schmutz teilweise im laufenden Betrieb ausgespült werden kann, was auch alle 4 Wochen erfolgt ist.

Am Dienstag den 08.12. war ich vor Ort. Das Heizungswasser ist optisch klar, keine Schwebstoffe, pH-Wert 9,73.

Geringe Ablagerungen am Magnetstab, kaum Schwebstoffe beim Ausspülen am Heizungsschutzfilter.

Hier sieht man sehr gut, wie unsere EWO® Technologie bereits nach kurzer Zeit funktioniert.“



11.12.2020

ewolution of water

