

PRODUKTDATENBLATT EWO® ACTIV



VERWENDUNGSZWECK

Durch unnatürliche Bedingungen im Heizkreislauf entsteht schwarzes, verschlammtes Heizungswasser, das zu technischen Problemen führen kann.

Ein nur 1mm starker Belag kann den Energieverbrauch um bis zu 10% erhöhen. Wartungsaufwand und Kosten steigen bei schlecht funktionierenden Heizungen.

Der EWO® ACTIV wird in den Heizungskreis (Rücklaufleitung) eingebaut und schützt vor heizwasserseitiger Korrosion und Verschlammung bei sachgemäßem Betrieb, Montage und Wartung.

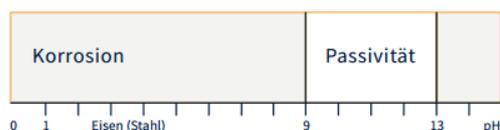
Eine kontinuierliche und dauerhafte Funktion ist dabei gegeben.

Bei Anlagen mit wasserberührenden Aluminiumwerkstoffen, Wasser-Frostschutzgemisch oder Korrosionsschutz-Inhibitoren darf EWO® ACTIV nicht eingebaut werden.

FUNKTIONSWEISE

Durch den langsamen Abbau der Magnesium Anode(n) wird der Sauerstoff im Heizungswasser reduziert. Der pH-Wert wird durch das alkalische Magnesium in den optimalen Bereich angehoben und stabilisiert sich. Somit kann sich an den Metallen eine Passivschicht bilden.

Passivität, z.B. Eisen (Stahl), C-Stahl



Die elektrochemischen Prozesse, die durch Verwendung von Materialien mit unterschiedlichen Potenzialen entstehen, werden minimiert.

Elektrochemische Spannungsreihe, z.B. Eisen $-0,44V$; Kupfer $+0,34V$;

Magnesium $-2,34V$

Die Magnesium Anode(n) als das unedlere Material löst sich mit der Zeit auf.

Durch die EWO®-Wasseroptimierung bleibt das Heizungswasser langfristig im stabilen Gleichgewicht.

Durch den Magnet- und Schlammabscheider werden Korrosionsrückstände bzw. magnetisch reagierende Teile aus dem Heizungswasser entfernt bzw. abgeschieden.

EINBAUVORBEDINGUNGEN

Vor Einbau von EWO® ACTIV ist eine Analyse des vorhandenen Heizungswassers durchzuführen und eventuell notwendige Maßnahmen umzusetzen (bei Altanlagen)

Örtliche Installationsvorschriften, allgemeine Richtlinien und technische Daten sind zu beachten.

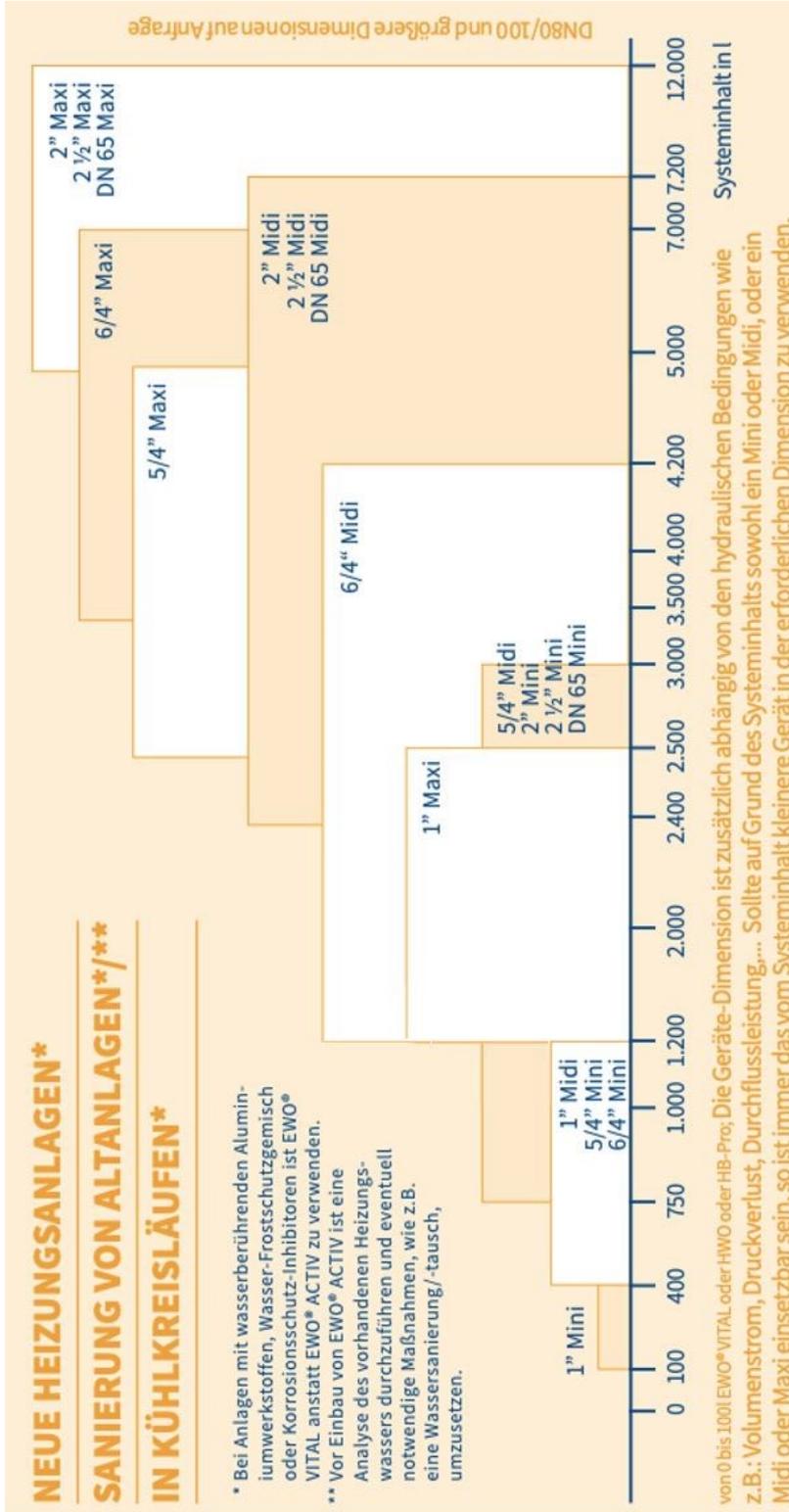
Der Einbauort muss frostsicher sein und Schutz vor Chemikalien, Farbstoffen, Lösungsmittel, Dämpfen und Umwelteinflüssen gewährleisten.

Für die Abscheidung von Ölen, Fetten, Lösungsmitteln, Seifen, sonstigen schmierenden Stoffen und wasserlöslichen Stoffen ist der EWO® ACTIV nicht geeignet.

Die Heizungsanlage muss entsprechend der ÖNORM H5195-1 gespült, gefüllt und errichtet werden. In Deutschland gelten analog die Bestimmungen der VDI 2035 sowie jene angelehnt an die Empfehlung der DIN EN14336.

Beim Einsatz der EWO® ACTIV Technologie dürfen keine chemischen Zusatzstoffe oder Korrosionsschutzmittel/Inhibitoren verwendet werden.

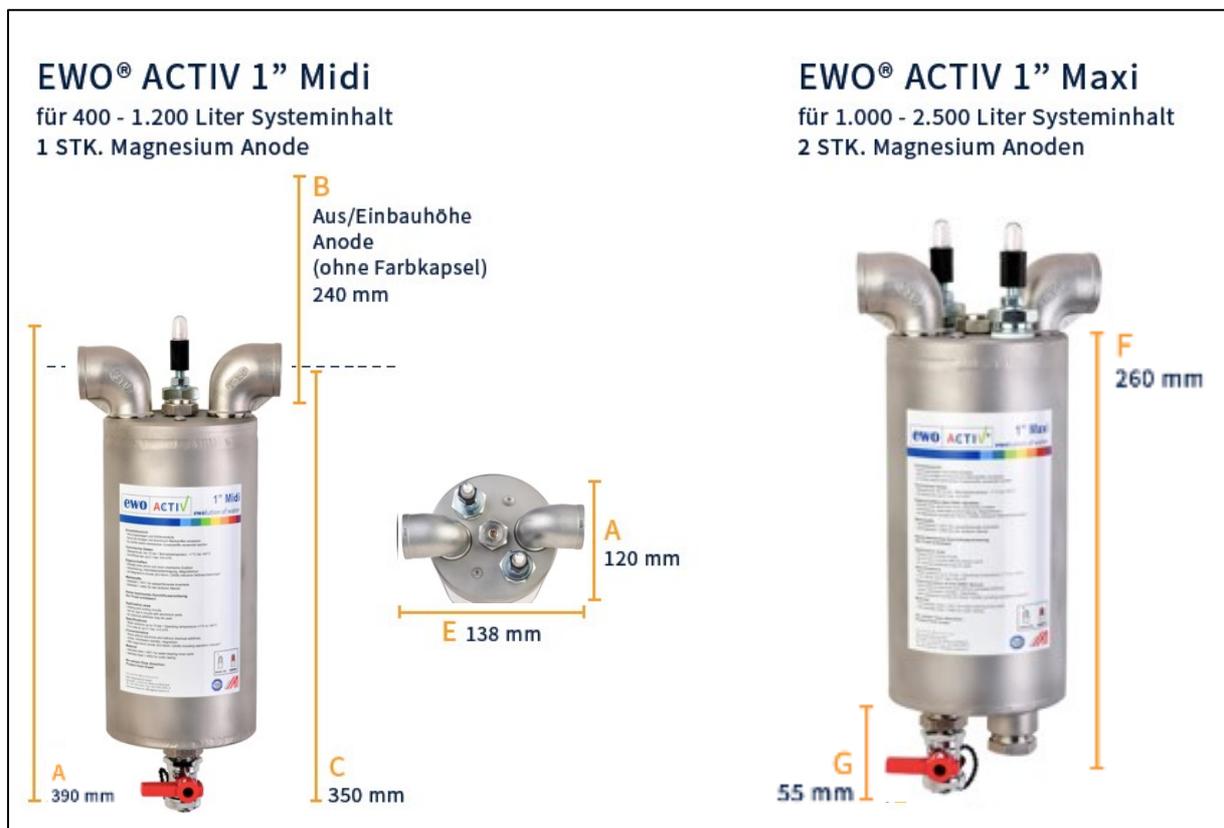
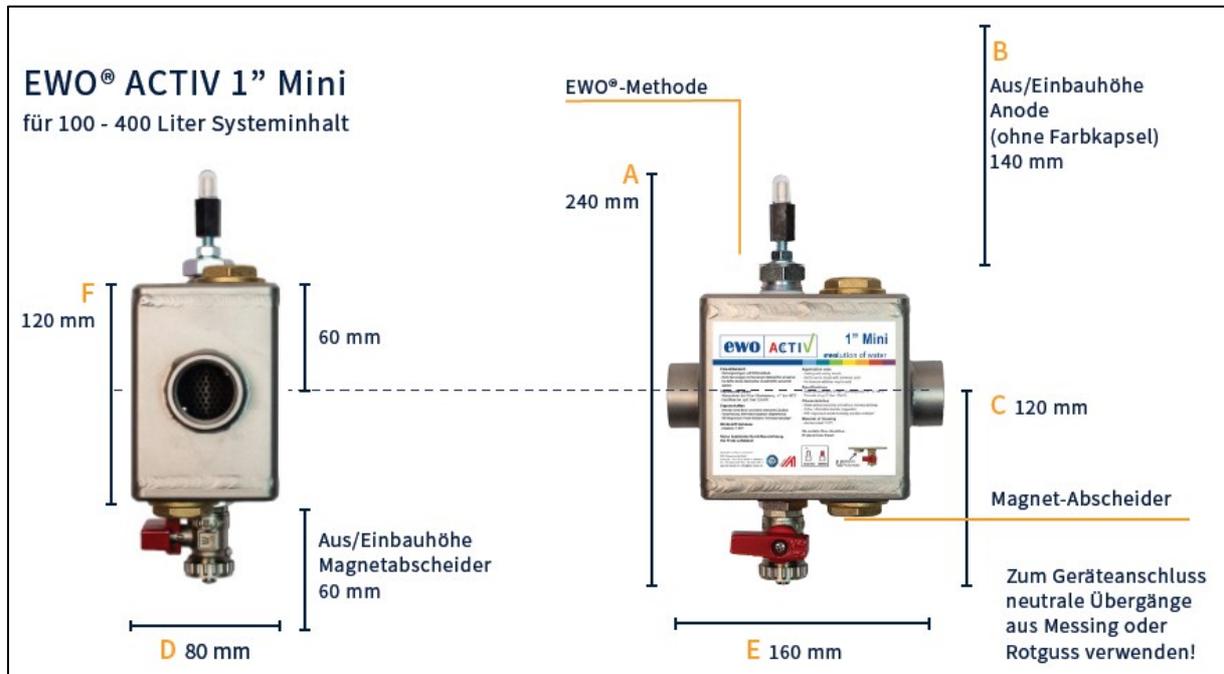
ANWENDUNGSGEBIETE



MONTAGEHINWEISE

- ❑ Waagrechter Einbau zwischen zwei **Absperrungen im Heizungsrücklauf** (Absperrungen für Anodentausch und Reinigung des Magnetabscheiders)
- ❑ Zum Tausch der Magnesium Anoden und Reinigung des Magnetabscheiders ausreichend Freiraum berücksichtigen
- ❑ Zum Geräteanschluss neutrale Übergänge aus Messing, Rotguss oder Edelstahl verwenden
- ❑ EWO® ACTIV hat keine vorgegebene Durchflussrichtung
- ❑ Mindestens 50cm Abstand (Luftlinie) zu elektrischen Geräten wie z.B. Pumpen einhalten
(Distanz zu elektrischen und elektromagnetischen Feldern)
- ❑ Die Heizungsanlage ist mit der mindestens zweifachen Menge des Wasserinhalts der Anlage zu spülen, um eventuelle Rückstände von der Errichtung bzw. von den eingebauten Komponenten auszuspülen. Rückstände könnten ansonsten die Wasserqualität negativ beeinflussen
- ❑ Für die EWO® Technologie empfehlen wir eine normgerechte Befüllung
- ❑ Hutmutter an der Anode **nach** Einbau entfernen und sofort beiliegende Farbkapsel (Verbrauchsanzeige) handfest (ca. 4-5Nm) anschrauben
- ❑ Beim Einsatz der EWO® ACTIV Technologie dürfen keinerlei chemischen Zusatzstoffe oder chemische Korrosionsschutzmittel/Inhibitoren verwendet werden
- ❑ Bei Bestands- oder Sanierungsanlagen ist vor dem Einbau eine Analyse des vorhandenen Heizungswassers durchzuführen und eventuell notwendige Maßnahmen, wie z.B. eine Wassersanierung /-tausch umzusetzen
- ❑ **Beiliegende elektrische Überbrückung (Erdungsschellen + Kabel) unbedingt montieren!**

ABMESSUNGEN



EWO® ACTIV 1" – 2 1/2" DN65 Flansch		Maße							
Dimension		1" Mini	1" Midi	1" Maxi	5/4" Mini Midi Maxi	6/4" Mini Midi Maxi	2" Mini Midi Maxi	2 1/2" Mini Midi Maxi	DN65 Mini Midi Maxi
Gesamthöhe	A	240	390	390	510	580	670	700	750
Aus-/Einbauhöhe Anode	B	140	240	240	330	380	460	530	530
Gerätehöhe bis Rohrmitte	C	120	350	350	470	550	640	660	660
Durchmesser / Tiefe	D	80	120	120	140	195	195	250	250
Einbaubreite	E	160	138	138	168	236	228	268	390
Gerätekörper Höhe	F	120	260	260	375	460	520	540	540
Ablasshahn Höhe	G	55	55	55	55	55	55	55	55

Alle Angaben in mm



EWO® ACTIV DN80 – DN125		DN80/100	DN125
Gesamthöhe	A	940	1.102
Aus-/Einbauhöhe Anode	B	530	530
Gerätehöhe bis Rohrmitte	C	940	1.102
Durchmesser / Tiefe	D	465	556
Einbaubreite	E	270 mittig	350 mittig
Gerätekörper Höhe	F	840	1.002
Durchmesser Platzbedarf Boden	G	680	879

Alle Angaben in mm

TECHNISCHE DATEN

EWO® ACTIV		TECHNISCHE DATEN								
Dimension		1" Mini	1" Midi	1" Maxi	5/4" Mini Midi	5/4" Maxi	6/4" Mini Midi	6/4" Maxi	2" Mini Midi	2" Maxi
Nennweite	DN	25	25	25	32	32	40	40	50	50
	bar / °C	Max. 10 bar Betriebsdruck / 1 – 90°C Betriebstemperatur								
Durchfluss Δ 0,1bar	m³/h	3,8	4,6	4,6	7,2	7,2	10,3	10,3	18,4	18,4
Durchfluss Δ 0,2bar	m³/h	5,5	6,6	6,6	10,3	10,3	14,8	14,8	26,4	26,4
Gewicht	kg	4	6	6	9	9	14	14	18	18
Anoden	Stk.	1	1	2	1	2	1	2	1	2
Magnetabscheider	Stk.	1								

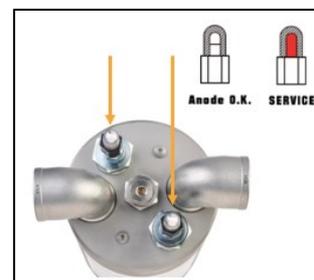
EWO® ACTIV		TECHNISCHE DATEN						
Dimension		2 ½" Mini Midi	2 ½" Maxi	DN65 Mini Midi	DN65 Maxi	DN80	DN100	DN125
Nennweite	DN	65	65	65	65	80	100	125
	bar / °C	Max. 10 bar Betriebsdruck / 1 – 90°C Betriebstemperatur						
Durchfluss Δ 0,1bar	m³/h	28,7	28,7	28,7	28,7	41,4	73,6	115
Durchfluss Δ 0,2bar	m³/h	41,2	41,2	41,2	41,2	59,3	105,4	164,7
Gewicht	kg	19	19	19	19	65	75	95
Anoden	Stk.	1	2	1	2	2	2	3
Magnetabscheider	Stk.	1						

BETRIEB & WARTUNG**Tausch der Magnesium Anode**

Ein Tausch der Anode ist erst notwendig, wenn sich die Farbkapsel **rot** verfärbt.

Vor Anodentausch den pH-Wert im Heizungswasser messen!

Ist dieser im optimalen Bereich (9,5-10 bei unlegiertem Stahl), ist kein Anodentausch erforderlich. In weiterer Folge ist alle 2 Jahre der pH-Wert zu kontrollieren.



Die Magnesium Anode entspricht der EU-Norm 12438.

Je nach Wasserqualität und Betriebsbedingungen beträgt die Lebensdauer ca. 2 Jahre.

Magnet- und Schlammabscheider

Eine regelmäßige Reinigung und Spülung ist erforderlich (mind. 2x pro Jahr) und kann z.B. im Zuge einer Kesselwartung durchgeführt werden.

Ergänzungswasser

Normgerecht

Heizungswasser-Analyse

Erstanalyse frühestens nach mindestens 3 Monaten Betriebsdauer mit EWO® ACTIV.
In weiterer Folge nach den Empfehlungen der relevanten Normen.

LIEFERUMFANG

1 EWO® ACTIV mit Gewinde oder Flansch (je nach Gerätegröße)
1 oder mehrere Magnesium-Anoden (je nach Gerätegröße und Systeminhalt)
1 Magnetabscheider
1 KFE-Kugelhahn ½"
2 Edelstahl-Anschlussbögen 90° (nur bei ACTIV 1" Midi und 1" Maxi in Edelstahl, sonst in Rotguss, nicht für 1" Mini) in den Gerätedimension 1" – 2 ½"
1 elektrische Überbrückung (Erdungsschellen und Kabel)

ERSATZTEILE

KFE-Kugelhahn ½"
Magnesium Anode
Magnetabscheider
Edelstahl-Anschlussbögen 90°
Rotguß-Anschlussbögen 90°

GEWÄHRLEISTUNG

Es gelten die nationalen gesetzlichen Gewährleistungsbestimmungen in der jeweils neuesten Fassung

Kontakt:

EWO Wassertechnik GmbH
Anzing 48
A-4113 St. Martin/Mühlkreis
Tel: +43 7232 2754-0
office@ewo-wasser.at

Die Angaben entsprechen den zum Zeitpunkt der Erstellung vorhandenen Kenntnissen. Druckfehler, Irrtümer und Änderungen bleiben vorbehalten. Abbildungen sind nicht maßstäblich. Alle Angaben basieren auf den Merkmalen des österreichischen Marktes.
Ausgabe: November 2021

