

EINBAU- UND BEDIENUNGSANLEITUNG EWO® ACTIV 1" Mini

VERWENDUNGSZWECK

Der EWO® ACTIV 1" Mini ist die natürliche und chemiefreie Methode zur nachhaltigen, normgerechten Heizungs- und Kühlwasser-Stabilisierung Eine kontinuierliche und dauerhafte Funktion ist dabei gegeben (Voraussetzung: regelmäßiger Anodentausch)

Bei Anlagen mit wasserberührenden Aluminiumwerkstoffen, Wasser-Frostschutzgemisch oder Korrosionsschutz-Inhibitoren darf EWO® ACTIV nicht eingebaut werden.

FUNKTIONSWEISE

EWO® ACTIV 1" Mini funktioniert mittels:

- + Magnesium Anoden Technologie
- + Magnet- und Schlammabscheider
- + EWO® Wasseroptimierung

Die Magnesium-Anode als das unedlere Material löst sich mit der Zeit auf.

Durch die EWO® Wasseroptimierung bleibt das Heizungswasser langfristig im stabilen Gleichgewicht.

Durch den Magnet- und Schlammabscheider werden Korrosionsrückstände bzw. magnetisch reagierende Teile aus dem Heizungswasser entfernt bzw. abgeschieden.

EINBAUVORBEDINGUNGEN

Vor Einbau von EWO® ACTIV ist eine Analyse des vorhandenen Heizungswassers durchzuführen und eventuell notwendige Maßnahmen umzusetzen (bei Altanlagen)

Örtliche Installationsvorschriften, allgemeine Richtlinien und technische Daten sind zu beachten.



EWO Wassertechnik GmbH



Der Einbauort muss frostsicher sein und Schutz vor Chemikalien, Farbstoffen, Lösungsmittel, Dämpfen und Unwelteinflüssen gewährleisten. Für die Abscheidung von Ölen, Fetten, Lösungsmitteln, Seifen, sonstigen schmierenden Stoffen und wasserlöslichen Stoffen ist der EWO® ACTIV nicht geeignet.

Die Heizungsanlage muss entsprechend der ÖNORM H5195-1 gespült, gefüllt und errichtet werden. In Deutschland gelten analog die Bestimmungen der VDI 2035 sowie jene angelehnt an die Empfehlung der DIN EN14336.

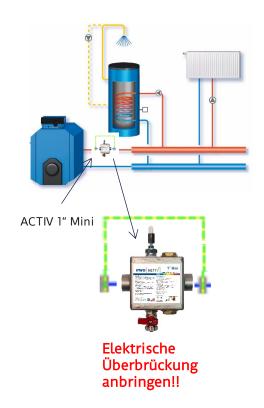
Beim Einsatz der EWO® ACTIV Technologie dürfen keine chemischen Zusatzstoffe oder Korrosionsschutzmittel/Inhibitoren verwendet werden.

MONTAGEHINWEISE

Waagrechter Einbau zwischen zwei Absperrungen im Heizungsrücklauf
(Absperrungen für Anodentausch und Reinigung des Magnetabscheiders)
Zum Tausch der Magnesium Anode und Reinigung des Magnetabscheiders
ausreichend Freiraum berücksichtigen
Zum Geräteanschluss neutrale Übergänge aus Messing, Rotguss oder Edelstahl
verwenden
EWO® ACTIV hat keine vorgegebene Durchflussrichtung
Mindestens 50cm Abstand (Luftlinie) zu elektrischen Geräten wie z.B. Pumpen
einhalten
(Distanz zu elektrischen und elektromagnetischen Feldern)
Die Heizungsanlage ist mit der mindestens zweifachen Menge des Wasserinhalts der
Anlage zu spülen, um eventuelle Rückstände von der Errichtung bzw. von den
eingebauten Komponenten auszuspülen. Rückstände könnten ansonsten die
Wasserqualität negativ beeinflussen
Für die EWO® Technologie empfehlen wir eine normgerechte Befüllung
Hutmutter an der Anode nach Einbau entfernen und sofort beiliegende Farbkapsel
(Verbrauchsanzeige) handfest (ca. 4-5Nm) anschrauben
Beim Einsatz der EWO® ACTIV Technologie dürfen keine chemischen Zusatzstoffe
oder Korrosionsschutzmittel/Inhibitoren verwendet werden
Bei Bestands- oder Sanierungsanlagen ist vor dem Einbau eine Analyse des
vorhandenen Heizungswassers durchzuführen und eventuell notwendige
Maßnahmen, wie z.B. eine Wassersanierung /-tausch umzusetzen
Beiliegende elektrische Überbrückung (Erdungsschellen + Kabel) unbedingt
montieren!

ewolution of water





Beispiel

Montageablauf beachten:

- 1. Neutrale Übergänge, z.B. Messing, Rotguss, Edelstahl, eindichten
- 2. KFE-Kugelhahn ½" montieren
- 3. EWO® ACTIV 1" Mini im Heizungsrücklauf montieren
- 4. Verbrauchsanzeige der Anode aufschrauben (Gummidichtung nur handfest, ca. 4-5NM)
- 5. Elektrische Überbrückung an geeigneter Stelle anbringen

Tausch der Magnesium Anode:

Ein Tausch der Anode ist erst notwendig, wenn sich die Farbkapsel rot verfärbt.

Vor Anodentausch den pH-Wert im Heizungswasser messen! Ist dieser im optimalen Bereich (9,5-10 bei unlegiertem Stahl), ist kein Anodentausch erforderlich. In weiterer Folge ist alle 2 Jahre der pH-Wert zu kontrollieren.



Die Magnesium Anode entspricht der EU-Norm 12438. Je nach Wasserqualität und Betriebsbedingungen beträgt die Lebensdauer ca. 2 Jahre.



TECHNISCHE DATEN

EWO® ACTIV 1" Mini			
Anschlussdimension	Zoll	1"	
Nennweite	DN	25	
max. Betriebsdruck	bar	10	
Betriebstemperatur	°C	1 - 90	
Durchfluss ∆p 0,1bar	m³/h	3,8	
Durchfluss ∆p 0,2bar	m³/h	5,5	
Gewicht	kg	4	
Anoden	Stk.	1	
Magnetabscheider	Stk.	1	





EWO Wassertechnik GmbH



BETRIEB & WARTUNG

Tausch der Magnesium Anode:

Ein Tausch der Anode ist erst notwendig, wenn sich die Farbkapsel rot verfärbt.

Vor Anodentausch den pH-Wert im Heizungswasser messen! Ist dieser im optimalen Bereich (9,5-10 bei unlegiertem Stahl), ist kein Anodentausch erforderlich. In weiterer Folge ist alle 2 Jahre der pH-Wert zu kontrollieren.



Die Magnesium Anode entspricht der EU-Norm 12438. Je nach Wasserqualität und Betriebsbedingungen beträgt die Lebensdauer ca. 2 Jahre.

Magnet- und Schlammabscheider

Eine regelmäßige Reinigung und Spülung ist erforderlich (mind. 2x pro Jahr) und kann z.B. im Zuge einer Kesselwartung durchgeführt werden.

Ergänzungswasser

Normgerecht

Heizungswasser-Analyse

Erstanalyse frühestens nach mindestens 3 Monaten Betriebsdauer mit EWO® ACTIV. In weiterer Folge nach den Empfehlungen der relevanten Normen.

LIEFERUMFANG

- 1 EWO® ACTIV 1" Mini mit Gewinde
- 1 elektrische Überbrückung (Erdungsschellen und Kabel)
- 1 Einbau- und Bedienungsanleitung

GEWÄHRLEISTUNG

Es gelten die nationalen gesetzlichen Gewährleistungsbestimmungen in der jeweils neuesten Fassung

Kontakt:

EWO Wassertechnik GmbH Anzing 48 A-4113 St. Martin/Mühlkreis Tel: +43 7232 2754-0 office@ewo-wasser.at

Die Angaben entsprechen den zum Zeitpunkt der Erstellung vorhandenen Kenntnissen. Druckfehler, Irrtümer und Änderungen bleiben vorbehalten. Abbildungen sind nicht maßstäblich. Alle Angaben basieren auf den Merkmalen des österreichischen Marktes

Ausgabe: November 2021

